



STEEL
METAL



CATÁLOGO DE MATERIALES • 2026 • SUCURSAL TLALNEPANTLA

ACEROS ESPECIALES PARA PIEZAS QUE NO PUEDEN FALLAR

Aceros, metales y plásticos de ingeniería con existencia en piso y corte a la medida. Diez líneas de material para que su producción no se detenga.

10 LÍNEAS DE MATERIAL

CORTE A LA MEDIDA

2 PLANTAS EN MÉXICO

asm-steelmetal.com.mx

+52 55 5565 1200

01 PRECISIÓN EN MOVIMIENTO

UN PROVEEDOR QUE CONOCE EL MATERIAL QUE VENDE

En ASM Steel Metal comercializamos aceros especiales, metales y plásticos de ingeniería para la industria metalmecánica. Operamos dos plantas —Tlalnepantla y Querétaro— con inventario propio, capacidad de corte y un equipo que responde cuando la producción no puede esperar.

01

EXISTENCIA

Los grados de mayor rotación están físicamente en almacén, no sobre pedido.

02

CORTE A LA MEDIDA

Material preparado según su plano o su lista de piezas.

03

ASESORÍA

Le ayudamos a elegir grado y condición según dureza, maquinabilidad y costo.

CONTENIDO

01	ACEROS AL CARBONO	04	02	ACEROS GRADO MAQUINARIA	05
03	ACEROS INOXIDABLES	06	04	ACEROS GRADO HERRAMIENTA	07
05	BARRA HUECA	08	06	HIERRO GRIS COLADA CONTINUA	09
07	BRONCE	10	08	PLACA ANTIDESGASTE	11
09	ALUMINIO	12	10	PLÁSTICOS DE INGENIERÍA	13
11	PRESENTACIONES Y FORMATOS	14	12	MATERIALES BAJO PEDIDO	15

02 ANTES DE LLAMAR

CON ESTOS SEIS DATOS LE COTIZAMOS EL MISMO DÍA

La mayoría de las cotizaciones se atrasan porque falta información. Entre más completo llegue el requerimiento, más rápido le devolvemos precio en firme.

01 MATERIAL Y GRADO

4140, D2, 316, bronce SAE 64. Si no lo sabe, díganos qué pieza va a fabricar y nosotros proponemos.

02 PRESENTACIÓN

Redondo, solera, placa, cuadrado, hexagonal o barra hueca.

03 MEDIDAS

Diámetro o sección, y largo. En pulgadas o milímetros, como lo maneje.

04 CANTIDAD

Número de piezas o kilos. Nos permite cotizarle el mejor precio por volumen.

05 CONDICIÓN

Estirado en frío, laminado en caliente, tratado y revenido, rectificado.

06 FECHA

Cuándo lo necesita en su planta. Nos ayuda a priorizar el corte.

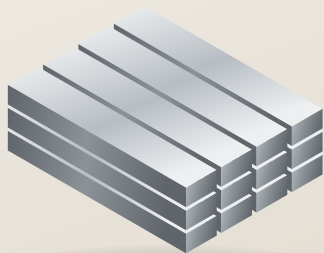
ASÍ SE VE UN REQUERIMIENTO COMPLETO

4 barras de **4140** tratado y revenido,
redondo de **Ø 2" × 300 mm**,
con certificado de colada,
entrega en **Tlalnepantla el viernes**.

Mándelo por WhatsApp al 55 5100 9847, por teléfono al 55 5565 1200
o por correo a contacto@asmsteelmatal.com. También puede enviarnos el plano o la lista de piezas en PDF.

01 AISI / SAE

ACEROS AL CARBONO



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Uniformidad, disponibilidad inmediata y buen comportamiento en fabricación. La base del taller para componentes mecanizados y estructurales.

Presentaciones. Redondos, soleras y cuadrados. Corte a la medida según plano.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

1018

ESTIRADO EN FRÍO

1018

LAMINADO EN CALIENTE

1045

ESTIRADO EN FRÍO

1045

LAMINADO EN CALIENTE

1045

POZO PROFUNDO

DATO ÚTIL

El 1018 estirado en frío llega con mejor acabado y tolerancia más cerrada que el laminado en caliente. Si su pieza no exige un maquinado fino, se ahorra una operación completa.

APLICACIONES FRECUENTES

Ejes

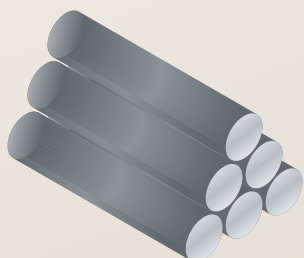
Pernos

Bujes

Piezas mecanizadas

02 AISI / SAE

ACEROS GRADO MAQUINARIA



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Para piezas sometidas a carga, impacto y desgaste. Incluye material ya tratado y revenido, que le ahorra un proceso completo.

Presentaciones. Redondos y barras. La condición final se confirma según la aplicación.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

4140

ESTIRADO EN FRÍO

4140

LAMINADO EN CALIENTE

4140

TRATADO Y REVENIDO

8620

ESTIRADO EN FRÍO

8620

LAMINADO EN CALIENTE

DATO ÚTIL

Pedir el 4140 ya tratado y revenido le evita mandar la pieza a temple: son entre tres y cinco días menos en el proceso, y una variable menos que controlar.

APLICACIONES FRECUENTES

Engranes

Flechas

Pernos de alta resistencia

Componentes de transmisión

03 AISI

ACEROS INOXIDABLES



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Resistencia a la corrosión y propiedades mecánicas confiables para ambientes exigentes, procesos sanitarios y fabricación especializada.

Presentaciones. Redondos, barras, placas y cortes. Consulte acabado y dimensiones.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

303	MAQUINABLE	304	USO GENERAL	304L	BAJO CARBONO
310	ALTA TEMPERATURA	316	RESISTENCIA QUÍMICA	316L	BAJO CARBONO
416	MAQUINABLE	416	POZO PROFUNDO	420	MARTENSÍTICO

APLICACIONES FRECUENTES

Alimentos y bebidas

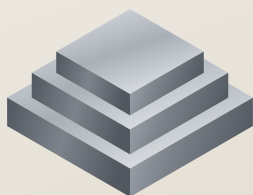
Química y farmacéutica

Herramental

Ambientes corrosivos

04 AISI

ACEROS GRADO HERRAMIENTA



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Dureza, estabilidad dimensional y resistencia al desgaste para el herramental que define la calidad de toda su producción.

Presentaciones. Redondos, soleras y placas. Confirme estado de suministro y tratamiento.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

D2

TRABAJO EN FRÍO

O1

TEMPLE EN ACEITE

H13

TRABAJO EN CALIENTE

S7

RESISTENTE AL IMPACTO

A2

TEMPLE AL AIRE

P20

MOLDES DE PLÁSTICO

APLICACIONES
FRECUENTES

Moldes

Troqueles

Punzones

Herramientas de corte

05 TUBULAR

BARRA HUECA



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Parte de un material ya perforado: menos horas de máquina, menos viruta y menos desperdicio para toda pieza con barreno pasado.

Presentaciones. Consulte diámetro exterior, interior y longitud disponible.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

1518**BARRA HUECA****1026****BARRA HUECA**

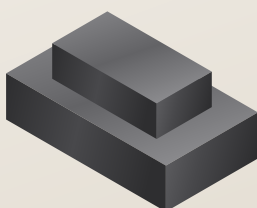
DATO ÚTIL

Una barra hueca de 4 pulgadas con barreno de 2 ahorra alrededor de 25 kg de material por metro, más las horas de torno que costaría hacer ese barreno.

**APLICACIONES
FRECUENTES****Bujes****Camisas****Anillos****Cilindros**

06 FUNDICIÓN

HIERRO GRIS COLADA CONTINUA



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Maquinabilidad excepcional, estabilidad dimensional y absorción de vibración. El material de las bases que no deben moverse.

Presentaciones. Redondos y formatos de fundición.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

Clase 40**COLADA CONTINUA**

DATO ÚTIL

La colada continua no arrastra los poros ni las inclusiones de la fundición en arena. Mejor acabado, menos herramienta rota y ninguna sorpresa a media pieza.

APLICACIONES FRECUENTES

Bases de máquina

Poleas

Anillos

Bancadas

07 NO FERROSOS

BRONCE



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Conductividad, maquinabilidad y resistencia al desgaste para componentes industriales de precisión y piezas antifricción.

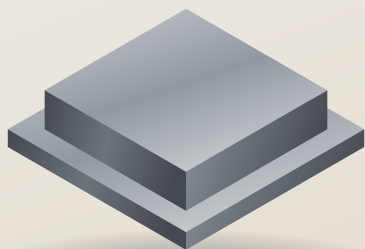
Presentaciones. Redondos, barras huecas y placas.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

Estándar**FOSFORADO****SAE 40****SAE 62****SAE 64****SAE 65****SAE 68****SAE 660****APLICACIONES
FRECUENTES****Bujes****Coronas****Cojinetes****Guías**

08 ABRASIÓN Y ALTO IMPACTO

PLACA ANTIDESGASTE



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Dureza excepcional para extender la vida útil de componentes bajo abrasión severa. Menos paros por mantenimiento y equipos más ligeros.

Presentaciones. Placa completa o corte a la medida. Consulte espesor y disponibilidad.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

Hardox 450**Hardox 500****Hardox 500 TUF****Strenx****ALTA RESISTENCIA**

DATO ÚTIL

Una tolva en Hardox 450 puede durar varias veces más que la misma tolva en acero comercial, y pesa menos. El ahorro no está en el precio por kilo, está en los paros que no ocurren.

APLICACIONES FRECUENTES

Tolvas

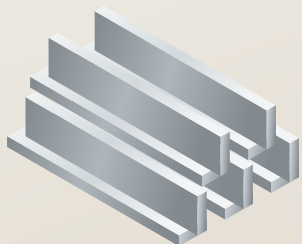
Cucharones

Revestimientos

Equipo pesado

09 ALEACIONES LIGERAS

ALUMINIO



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Donde la relación resistencia-peso decide el diseño. Ligero, maquinable y resistente a la corrosión sin recubrimiento.

Presentaciones. Placa, lámina, redondo y perfiles. Consulte temple y tolerancias.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

6061**T6****6063****T5****1200****COMERCIALMENTE PURO****7075****ALTA RESISTENCIA****5083****RECTIFICADO**

DATO ÚTIL

El 6061 T6 es el caballo de batalla para casi todo. El 5083 rectificado llega ya plano y a espesor, listo para montar en la mesa sin careado previo.

APLICACIONES FRECUENTES

Estructuras ligeras

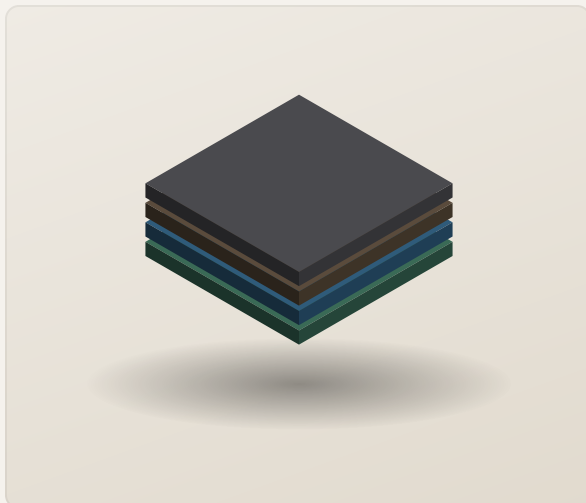
Herramientales

Automatización

Piezas maquinadas

10 POLÍMEROS TÉCNICOS

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA



SELECCIÓN Y SUMINISTRO

Baja fricción, estabilidad dimensional y aislamiento eléctrico y térmico para piezas que buscan menos peso, menos ruido y menos mantenimiento.

Presentaciones. Redondos, placas, láminas y bujes. Selección según carga y temperatura.

GRADOS Y CONDICIONES DISPONIBLES

NAT

NYLTEC NATURAL

HS

NYLTEC HS BLUE

CM

NYLTEC CM

NYL

NYLTEC NYLUBE

OIL

NYLTEC OILON

CEL

CELERON

PTFE

TEFLÓN

PP

POLIPROPILENO

PE

POLIETILENO

POM

ACETAL

APLICACIONES
FRECUENTES

Guías

Bujes

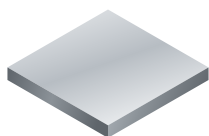
Rodillos

Aislantes

11 PRESENTACIONES

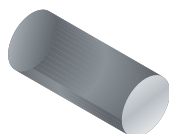
EL FORMATO QUE SU MÁQUINA NECESITA

Casi nadie necesita una barra de seis metros: necesita la pieza lista para montar. Cortamos con sierra cinta según su plano, con la tolerancia que acordemos.



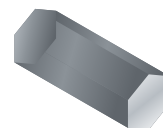
PLACA

Desde lámina delgada hasta placa gruesa, con corte a escuadra.



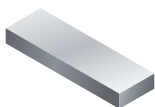
REDONDO

La presentación más común para torno y mecanizado.



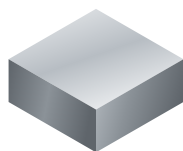
HEXAGONAL

Para piezas que se sujetan por caras planas.



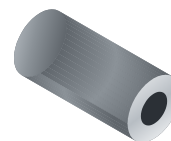
SOLERA

Barra plana para bases, refuerzos y herrería.



CUADRADO

Sección cuadrada para estructura y fabricación.



BARRA HUECA

Material ya perforado: menos viruta y menos tiempo.

TAMBIÉN
MANEJAMOS

Ángulo

Lámina

Placa antidesgaste

Bujes de plástico

12 RED DE SUMINISTRO

LO QUE CONSEGUIMOS BAJO PEDIDO

Lo de las páginas anteriores está en piso en Tlalnepantla. Lo siguiente lo surtimos a través de nuestra planta de Querétaro y de nuestra red de proveedores. Pregunte por tiempo de entrega: casi siempre es más corto de lo que espera.

ACEROS GRADO MAQUINARIA	1008 · 1010 · 1020 DOM · 1026 BH · 1026 DOM · 1035 · 1045 PSQ · 1050 · 1060 · 1080 · 1141 · 1144 · 1213 · 1215 · 12L14 · 1518 BH · 4140 R · 4340 T · 5160 · 9840 R · 9840 T
ACERO COMERCIAL	A36 · A572
ACEROS INOXIDABLES	316 PSQ · 410 R · 410 T · 416 PSQ · 430 · 17-4 PH
ACEROS GRADO HERRAMIENTA	L6 · M2 · A. Plata O1 · A. Plata W1 · P20 + Ni · P20 + S
COBRE	Electrolítico · C17200 · C17510
LATÓN	C360
BRONCE	SAE 430 A
ALUMINIO	2011 · 5052
PLACA ANTIDESGASTE	Hardox 400 · 550 · 600 · Strenx 600 · 650 · 700 · Abrex 400 · 450 · 500 · Everhard 400 · 450 · 500 · 550 · 600 · Wearalloy 400 · 450 · 500
PLÁSTICOS DE INGENIERÍA	Nylacero · Nylacero 2000 · Nylacero T · Nylalloy · Duroplast Acetal

¿NO VE SU
MATERIAL?

Llámenos al 55 5565 1200. Si existe en el mercado mexicano, se lo conseguimos.

13 HAGAMOS AVANZAR SU PROYECTO

CUÉNTENOS QUÉ MATERIAL NECESITA

Nuestro equipo de Tlalnepantla le ayuda a definir grado, condición y presentación antes de que llegue a máquina. Una llamada ahorra más que diez correos.

TELÉFONO

+52 55 5565 1200

WHATSAPP

+52 55 5100 9847

CORREO

contacto@asmsteelmatal.com

SITIO

asm-steelmatal.com.mx

PLANTA TLALNEPANTLA

Calle de la Amistad, bodega 9, Col. Los Reyes, Zona Industrial,
54073 Tlalnepantla de Baz, Estado de México

HORARIO

Lunes a viernes 8:00 – 18:00
Sábado 9:00 – 14:00

ENTREGAS

Ruta propia en el Valle de México
y envíos a toda la República

Disponibilidad, dimensiones y condiciones sujetas a confirmación al momento de la cotización. Solicite certificados de colada y documentación vigente con su asesor.
ASM Steel Metal S.A. de C.V. · Catálogo de materiales 2026 · Sucursal Tlalnepantla.

